



1948 siaflex

Flexibilita pro každou aplikaci



1948 siaflex – Flexibilita pro každou aplikaci



1948 siaflex se vyznačuje všestrannou univerzálností. Vysoce flexibilní papírový podklad nabízí vynikající přizpůsobivost a je ideální na broušení ploch i na těžko dostupných místech. Vynikající výsledky jsou dosahovány při suchém i mokřém broušení. 1948 siaflex je navržen pro ruční broušení a broušení pomocí ručního nářadí, umožňuje vysoký úběr a zároveň přináší vynikající kvalitu povrchu. Kompletní sortiment, v různých provedeních a děrování, je k dispozici v zrnitostech 40 až 1500.

Popis produktu

Druh zrna:	modrý, žíhaný korund, bílý korund
Rozsah zrnitostí:	P40–P1500
Podklad:	vyztužený latexový papír
Posyp:	elektrostatický P40–P180 elektrostat. otevřený P220–P600 elektrostatický P800–P1500
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální přísada:	stearát P180–P800

Výhody

- vysoký úběr s dobrou kvalitou povrchu
- vysoce flexibilní a přizpůsobivý ke konturám
- minimální zanášení díky otevřenému posypu u zrnitostí 220 - 600
- dlouhá životnost
- vhodný pro využití k aplikacím za sucha i za mokra
- univerzální všestranný produkt s atraktivním sortimentem

Aplikace

- odbroušení vrchních barev a nečistot
- broušení nerovností na okrajích opravovaných povrchů
- rovinné broušení plničů a tmelů
- jemné broušení plničů
- broušení starých a nových laků
- odstranění efektu „pomerančové kůry“ a spadu prachu

Sortiment

1948 siaflex	holý	siafast	siasoft
kotouče		✓	
přířezy		✓	✓
archy	✓		
role	✓	✓	✓

1948 siaflex – Kompletní sortiment brusiva pro jakoukoliv aplikaci

Hrubé zrnitosti 40-180

Vysoký výkon a vynikající flexibilita

Jemné zrnitosti 220-600

Minimální zanášení díky otevřenému posypu

Nejemnější zrnitosti

Flexibilní kvalita na papírovém podkladu

Úběr materiálu

Kvalita povrchu

1948 siaflex – Flexibilita pro každou aplikaci

Flexibilita

Nový podkladový latexový papír a měkká konstrukce brusiva nabízí vynikající flexibilitu a vylepšenou odolnost proti natržení.

Mokrě a suchě

1948 siaflex může být jednoduše použit za sucha i za mokra. Flexibilní latexový papír a voděodolné brusné komponenty toto umožňují. Vynikajících výsledků lze tedy dosáhnout při broušení za mokra i za sucha.

Broušení plniců

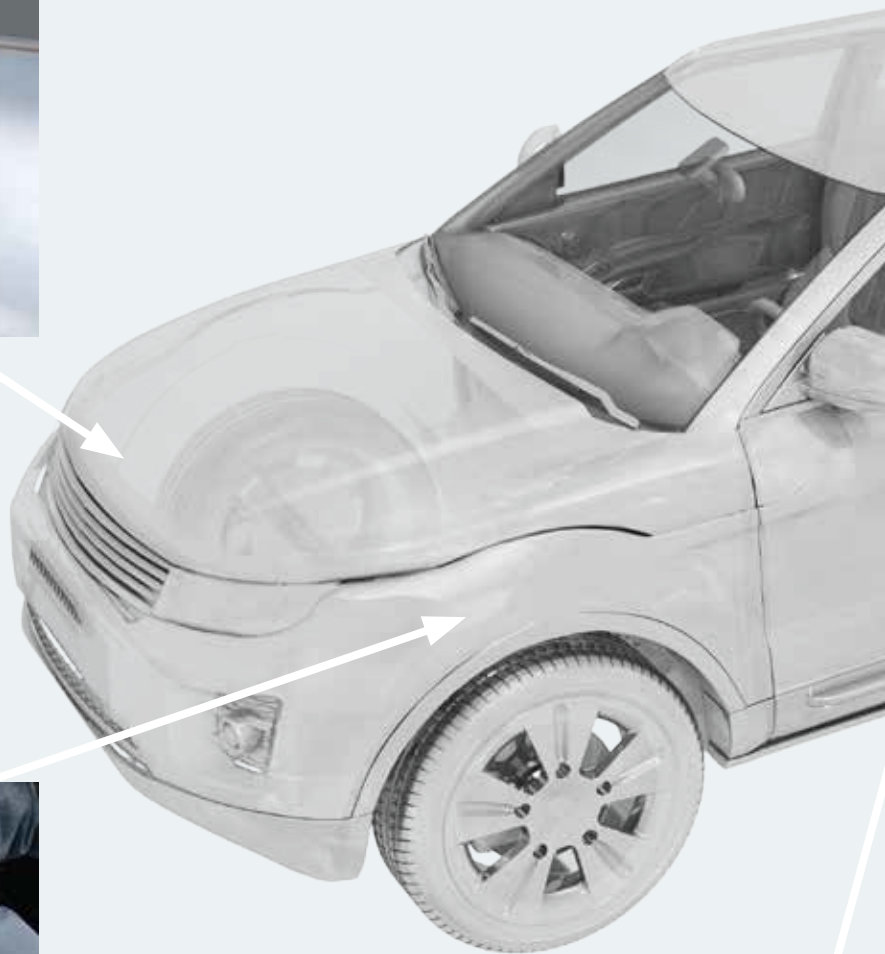


► Minimální poškrábání a vysoký úběr

Broušení tmelů



► Dlouhá doba životnosti



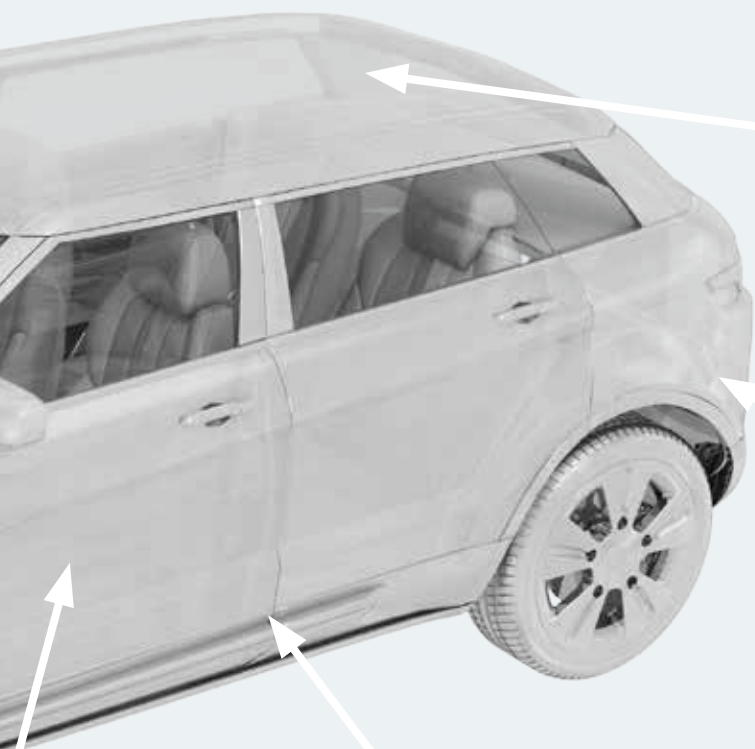
Mokrě broušení laků, P1000 - P1500



► Dosažení dobrého povrchu

Dokončení

Jemné škrábance a vysoký úběr materiálu vytvoří perfektně obroušený povrch. Lze bez rizika přelakovat standardními i nejnovějšími lakovacími systémy.



Suché broušení laku, P800



► Velmi dlouhá doba životnosti díky homogennímu papírovému podkladu

Broušení základních plniců



► Velmi flexibilní

Broušení těžko dostupných míst



► Velmi flexibilní a pevný

FiboTec

Nápad vypůjčený z přírody. Inovace ze sial Abrasives.

Multiděrové kotouče FiboTec jsou založeny na řetězci čísel, známém jako Fibonacciho posloupnost. Systém děrování, jeho spirálová struktura, která se v přírodě objevuje znovu a znovu, poskytuje vynikající odsávání prachu, výrazně snižuje zanášení a tím prodlužuje délku životnosti brusiva.



Standardní systém děrování



Stejně jako všechny naše inovace prošel i FiboTec přísným robotickým testováním. Výsledek testu v laboratorních podmínkách ukázal následující: V závislosti na materiálu a použití, FiboTec vydrží až 4x déle než standardní brusné kotouče.

Nový FiboTec multiděrový: o 50 % vyšší úběr



Výhody

- až o 50 % větší úběr díky lepšímu odvádění prachu a menšímu zanášení
- vyšší produktivita
- vyšší stabilita pracovního procesu
- lepší ochrana zdraví a bezpečnost při práci

Pro suché i mokré broušení

Vzhledem k neustálému vývoji technologie odsávání a brusek se broušení za mokra používá čím dál tím méně. Nicméně bude vždy alternativním řešením při určitých aplikacích, konkrétně při opravách bezbarvých laků.

Série 1948 sialflex pro aplikace za mokra i za sucha vyhovuje různým požadavkům a potřebám trhu a uživatelů.

Suché broušení

Strojní broušení vytváří jemnější povrch než ruční broušení. K dosažení stejné kvality broušeného povrchu je třeba použít brusivo o jednu až dvě zrnitosti hrubší než při ručním broušení.

Výhody

- použitelné k ručnímu broušení nebo na ruční nářadí
- jednoznačně vyšší produktivita
- stejnoměrný brus díky vylepšené konzistenci zrna
- méně práce a námahy
- použitelné pro všechny lakovací materiály

Mokré broušení

K dosažení stejného výsledku jako při broušení za sucha je třeba použít brusivo o jednu až dvě zrnitosti jemnější.

Výhody

- bezprašné
- žádné náklady na další vybavení
- nezanáší se

Porovnání broušení za sucha a za mokra

Strojní broušení	Ruční broušení	
	Broušení za sucha	Broušení za mokra
P1500	–	–
P1200	P1500	–
P1000	P1200	P1500
P800	P1000	P1200–P1500
P600	P800	P1000–P1200
P500	P600	P800–P1000
P400	P500	P600–P800
P320	P400	P500–P600
P280	P320	P400–P500
P240	P280	P320–P400
P220	P240	P240–P280
P180	P220	P220–P240
P150	P180	P150–P180
P120	P150	P120–P150
P100	P120	P100–P120



ALCA CZ, a. s.
Hořelická 334
267 12 Loděnice
tel. +420 311 671 737-8

ALCA Slovensko s. r. o.
Námestie SNP 15
975 55 Banská Bystrica
tel. +421 484 143 433



www.alca.cz

www.alca.sk

