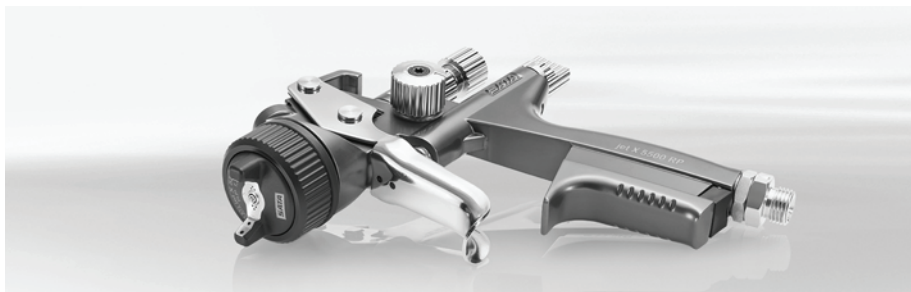


# SATAjet X 5500









Návod na použitie



## Obsah [pôvodná verzia: v nemeckom jazyku]

1. Symboly.....	429	8. Čistenie lakovacej pištole .....	437
2. Technické údaje.....	429	9. Údržba.....	439
3. Obsah dodávky .....	431	10. Odstraňovanie porúch .....	442
4. Zloženie lakovacej pištole ....	431	11. Likvidácia.....	444
5. Používanie podľa určenia.....	432	12. Zákaznícky servis.....	444
6. Bezpečnostné pokyny .....	432	13. Záruka / ručenie .....	444
7. Uvedenie do prevádzky .....	435	14. Náhradné diely .....	444
		16. ES izjava skladnosti .....	446

## 1. Symboly

	<b>Varovanie!</b> pred nebezpečenstvom, ktoré môže viesť k smrti alebo k ťažkým poraneniam.
	
	<b>Pozor!</b> na nebezpečnú situáciu, ktorá môže viesť k vecným škodám.
	
	<b>Nebezpečenstvo výbuchu!</b> Varovanie pred nebezpečenstvom, ktoré môže viesť k smrti alebo k ťažkým poraneniam.
	<b>Upozornenie!</b> Užitočné tipy a odporúčania.

## 2. Technické údaje

Vstupný tlak pištole			
RP	Operating range (Oblasť použitia)	0,5 bar - 2,4 bar	7 psi - 35 psi
	"Compliant"	max. 2,0 bar	max. 29 psi

**Vstupný tlak pištole**

<b>HVLP</b>	Operating range (Oblasť použitia)	0,5 bar - 2,4 bar	7 psi - 35 psi
	HVLP	max. 2,0 bar	max. 29 psi
	"Compliant"	> 2,0 bar (dýza vnútorný tlak > 0,7 bar)	> 29 psi (dýza vnútorný tlak > 10 psi)
	Compliant legislatíva Lombardska / Taliansko	< 2,5 bar dýza vnútorný tlak < 1,0 bar)	< 35 psi (dýza vnútorný tlak < 15 psi)

**Vzdialenosť striekania**

<b>RP</b>	Operating range (Oblasť použitia)	10 cm - 21 cm	3.9" - 8.3"
	odporúčané	17 cm - 21 cm	6.7" - 8.3"
<b>HVLP</b>	Operating range (Oblasť použitia)	10 cm - 21 cm	3.9" - 8.3"
	odporúčané	10 cm - 15 cm	3.9" - 5.9"

**Max. vstupný tlak pištole**

	10,0 bar	145 psi
--	----------	---------

**Spotreba vzduchu pri vstupnom tlaku pištole 2,0 bar**

RP	290 NI/min	10.2 cfm
HVLP	430 NI/min	15.2 cfm

**Max. teplota striekaného média**

	50 °C	122 °F
--	-------	--------

<b>Hmotnosť   Verzia</b>	<b>Štandard</b>		<b>DIGITAL</b>	
bez nádoby	496 g	17.5 oz.	498 g	17.6 oz.
s RPS nádobkou 0,6 l	548 g	19.3 oz.	550 g	19.4 oz.
s viacnásobne použiteľnou nádobkou 0,6 l	668 g	23.6 oz.	670 g	23.6 oz.
s hliníkovou viacnásobne použiteľnou nádobkou 1,0 l	687 g	24.2 oz.	689 g	24.3 oz.
s RPS nádobkou 0,6 l a digitálnym meraním tlaku	588 g (s adam 2)	20.7 oz. (s adam 2)	-	

**Prípojka stlačeného vzduchu**

1/4" vonkajší závit

**Plniace množstvo nádoby na kvapalinu (plast)**

600 ml

**Doplnok: elektronické zariadenie na meranie tlaku**

Prah zapnutia/vypnutia	0,2 bar	3 psi
Presnosť indikácie	± 0,10 bar	± 1 psi
Maximálna hodnota indikácie	9,9 bar	144 psi
Batéria	Renata CR1632 (Tov.č. 213769)	

### 3. Obsah dodávky

- Lakovacia pištoľ so súpravou dýz a nádobkou na kvapalinu
  - Návod na použitie
  - Súprava náradia
  - Spony CCS
- Alternatívne vyhotovenia s:**
- Elektronickým zariadením na meranie tlaku

### 4. Zloženie lakovacej pištole [1]





- |   |   |
|---|---|
| [1-1] Rukoväť lakovacej pištole   | [1-11] Skrutka regulácie množstva materiálu                   |
| [1-2] Jazyček spúšte  | [1-12] Poistná matica regulácie množstva materiálu            |
| [1-3] Súprava dýz so vzduchovou dýzou, dýzou na farbu (nie je viditeľná), ihlou na farbu (nie je viditeľná) | [1-13] Vzduchový mikrometer                                   |
| [1-4] Prípojka lakovacej pištole s QCC  | [1-14] Aretačná skrutka vzduchového mikrometra                |
| [1-5] Prípojka nádoby na kvapalinu s QCC  | [1-15] Vzduchový piest (nie je viditeľný)                     |
| [1-6] Sítko na lak (nie je viditeľné)   | [1-16] Prípojka stlačeného vzduchu                            |
| [1-7] Nádobka na kvapalinu  | [1-17] Systém ColorCode (CCS)                                 |
| [1-8] Veko nádoby na kvapalinu  | [1-18] Čelná doska pre indikáciu tlaku (len pri type DIGITAL) |
| [1-9] Uzáver proti kvapkaniu  | [1-19] Indikácia tlaku (len pri type DIGITAL)                 |
| [1-10] Regulácia kruhového/plochého rozstreku   |   |

## 5. Používanie podľa určenia





Lakovacia pištoľ je podľa určenia vyhradená na nanášanie farieb a lakov, ako aj iných vhodných, tekutých médií (striekaných médií) pomocou stlačeného vzduchu na vhodné objekty.





## 6. Bezpečnostné pokyny

### 6.1. Všeobecné bezpečnostné pokyny



 	<b>Varovanie! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pred použitím lakovacej pištole si pozorne prečítajte všetky bezpečnostné pokyny a celý návod na použitie. Bezpečnostné pokyny a stanovené kroky sa musia dodržiavať.</li> <li>• Všetky priložené dokumenty uschovajte a lakovaciu pištoľ odovzdávajte iným osobám len spolu s týmito dokumentmi.</li> </ul>	



### 6.2. Bezpečnostné pokyny špecifické pre lakovaciu pištoľ

 	<b>Varovanie! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dodržiavajte miestne bezpečnostné, preventívne predpisy, predpisy bezpečnosti práce a predpisy na ochranu životného prostredia!</li> <li>• Lakovacou pištoľou nikdy nemierte na osoby!</li> <li>• Lakovaciu pištoľ smie používať, čistiť a udržiavať len odborník!</li> <li>• Osoby, ktorých reakčná schopnosť je v dôsledku požitia drog, alkoholu, liekov alebo inak obmedzená, nesmú s lakovacou pištoľou manipulovať!</li> <li>• Lakovaciu pištoľ neuvádzajte nikdy do prevádzky pri poškodení alebo chýbajúcich dieloch! Používajte zvlášť iba pri pevne zabudovanej aretačnej skrutke <b>[1-14]</b>! Aretačnú skrutku utiahnite pomocou originálneho kombinovaného nástroja SATA s max. 1 Nm.</li> </ul>	

 	<b>Varovanie! Pozor!</b>
 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakovaciu pištoľ pred každým použitím skontrolujte a v prípade potreby opravte!</li> <li>• Pri poškodení lakovaciu pištoľ ihneď vyradte z prevádzky a odpojte zo siete stlačeného vzduchu!</li> <li>• Lakovaciu pištoľ nikdy svojvoľne neprerábajte ani technicky neupravujte!</li> <li>• Používajte výlučne originálne náhradné diely, resp. príslušenstvo SATA!</li> <li>• Diely odmontujte a namontujte mimoriadne opatrne! Používajte výlučne dodané špeciálne náradie!</li> <li>• Používajte výlučne práčky odporúčané firmou SATA! Riadte sa návodom na použitie!</li> <li>• Nikdy nespracúvajte striekané médiá s obsahom kyselín, lúhov alebo benzínu!</li> <li>• Lakovaciu pištoľ nikdy nepoužívajte v oblasti zápalných zdrojov, ako je napr. otvorený oheň, horiace cigarety alebo elektrické zariadenia, ktoré nie sú chránené pred explóziou!</li> <li>• Do pracovného prostredia lakovacej pištole sa dáva len také množstvo rozpúšťadiel, farby, laku alebo iných nebezpečných striekaných médií, ktoré je potrebné na nasledujúci pracovný krok! Po ukončení prác ich odneste do skladovacích priestorov podľa určenia!</li> </ul>	

### 6.3. Osobný ochranný výstroj

	<b>Varovanie!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pri používaní lakovacej pištole, ako aj pri čistení a údržbe vždy noste schválenú ochranu dýchacích ciest a očí a taktiež vhodné ochranné rukavice a nbsp;pracovný odev a pracovnú obuv!</li> </ul>	





	<b>Varovanie!</b>
	

- Pri použití lakovacej pištole môže dôjsť k prekročeniu hladiny akustického tlaku 85 dB(A). Noste vhodnú ochranu sluchu!
- Ohrozenie kvôli horúcim povrchom  
Pri spracovávaní horúcich materiálov (teplota väčšia ako 43 °C; 109,4 °F) noste zodpovedajúci **ochranný odev**.

Pri použití lakovacej pištole nedochádza k prenosu vibrácií na časti tela obsluhujúceho personálu. Reaktívne sily sú nepatrné.

## 6.4. Používanie v prostrediach s nebezpečenstvom výbuchu

Lakovacia pištoľ je schválená na používanie/uschovanie v oblastiach ohrozených výbuchom zóny 1 a 2. Je nutné zohľadniť značku produktu.





		<b>Varovanie! Nebezpečenstvo výbuchu!</b>
		

- **Nasledujúce použitia a konania vedú k zániku ochrany pred výbuchom, a preto sú zakázané:**
- Prinášať lakovaciu pištoľ do prostredí s nebezpečenstvom výbuchu výbušnej zóny 0!
- Používanie rozpúšťadiel a čistiacich prostriedkov na báze halogenizovaných uhľovodíkov! Chemické reakcie, ktoré pritom vznikajú, môžu mať výbušný priebeh!

### 6.4.1 Doplnujúce upozornenia pre elektronické zariadenie na meranie tlaku

Elektronické zariadenie na meranie tlaku bolo kontrolované na základe konštrukčného vzoru. Je vyvinuté, konštruované a vyrobené v súlade so smernicou európskeho parlamentu a rady 2014/34/EÚ. Bolo zaradené do skupín podľa Ex ia IIC T4 Ga alebo Ex ia IIC T4 Gb. Môže sa používať a uskladňovať v Ex zóne 1 a 2 s teplotou okolia 60°C. Kontrolný úrad: KEMA 05 ATEX 1090 X. Ďalšie osvedčenia: FM Global IS CL I DIV 1 GPS ABCD T4 Ta = 60°C, IS CL I DIV 1 ZN 0 AEx ia IIC T4 Ta = 60°C

a CSA IS CLI I DIV 1, GP A, B, C, D T4, Ex ia IIC T4 Gb, CL I ZN 1 AEx ia IIC T4 Gb Tamax = 60°C, CSA\_05CA1692762.





		<b>Varovanie! Nebezpečenstvo výbuchu!</b>
		

**Nasledovné používania a manipulácie vedú k strate ochrany proti výbuchu a nároku na záruku a sú preto zakázané:**


- Výmena batérií v prostrediach s nebezpečenstvom výbuchu!
- Otváranie čelnej dosky pre indikáciu tlaku!
- Vkladanie inej batérie ako CR 1632, firma Renata!

Pri výmene batérie sa odporúča výmena tesnenia na priečinku na batérie!

## 7. Uvedenie do prevádzky

		<b>Varovanie! Nebezpečenstvo výbuchu!</b>
		

- Používajte len také hadice na stlačený vzduch, ktoré sú odolné proti rozpúšťadlám, antistatické, nepoškodené, technicky bezchybné, s trvalou pevnosťou v tlaku minimálne 10 bar, napr. **výr. č. 53090!**

	<b>Upozornenie!</b>
---	---------------------

**Zabezpečte nasledujúce podmienky:**

- Prípojka stlačeného vzduchu 1/4" vonkajší závit alebo vhodná pripojovacia vsuvka SATA.
- Zabezpečte minimálny objemový prúd stlačeného vzduchu (spotrebu vzduchu) a tlak (odporúčaný vstupný tlak pištole) podľa kapitoly 2.
- Čistý stlačený vzduch, napr. prostredníctvom filtra SATA 484, **výr. č. 92320**
- Hadica na stlačený vzduch s minimálnym vnútorným priemerom 9 mm (pozri výstražné upozornenie), napr. **výr. č. 53090**.

1. Skontrolujte pevné uloženie všetkých skrutiek [2-1], [2-2], [2-3], [2-4] a [2-5]. Dýzu na farbu [2-1] dotiahnite pevne podľa [7-4] (11 Nm).



Aretačnú skrutku [2-5] skontrolujte na pevné uloženie podľa [10-1], prípadne dotiahnite.

2. Kanálik na farbu prepláchnite vhodnou čistiacou kvapalinou [2-6], **riadte sa kapitolou 8.**
3. Vyrovnajte vzduchovú dýzu: Vertikálny prúd [2-7], horizontálny prúd [2-8].
4. Namontujte sitko na lak [2-9] a nádobku na kvapalinu [2-10].
5. Naplňte nádobku na kvapalinu (maximálne 20 mm pod hornú hranu), uzavrite ju vekom [2-11] a nasadte uzáver proti kvapkaniu [2-12].
6. Hrdlo prípojky [2-13] (nie je súčasťou dodávky) naskrutkujte na vzduchovú prípojku.
7. Napojte hadicu stlačeného vzduchu [2-14].

## 7.1. Nastavenie vstupného tlaku pištole



### Upozornenie!

- Jazyček spúšte úplne odtiahnite a vstupný tlak pištole (pozri kapitolu 2) nastavte podľa jedného z nasledujúcich odsekov ([3-1], [3-2], [3-3], [3-4] až [3-5]), potom jazyček spúšte znovu pustíte.
- Pri [3-3], [3-4] a [3-5] musí byť vzduchový mikrometer [1-13] úplne otvorený/stáť vo zvislej polohe.
- Ak sa nedosiahne požadovaný vstupný tlak pištole, treba zvýšiť tlak v sieti stlačeného vzduchu; príliš vysoký tlak vedie k vysokým odťahovým silám.

**[3-1] Lakovacia pištoľ s digitálnou indikáciou** (exaktná metóda).

**[3-2] SATA adam 2** (príslušenstvo / exaktná metóda).

**[3-3] Samostatný manometer s regulačným zariadením** (príslušenstvo).

**[3-4] Samostatný manometer bez regulačného zariadenia** (príslušenstvo).

**[3-5] Meranie tlaku na tlakovzdušnej sieti** (najnepresnejšia metóda).

## 7.2. Nastavte prechod materiálu [4-1], [4-2], [4-3] a [4-4] - regulácia množstva materiálu je naplno otvorená



### Upozornenie!

Po úplnom otvorení regulácie množstva materiálu je opotrebovanie dýzy na farbu a ihly na farbu najnižšie. Veľkosť dýzy zvolte v závislosti od striekaného média a od pracovnej rýchlosti.

## 7.3. Nastavenie rozstrekovacieho prúdu

- Nastavenie plochého rozstreku (nastavenie z výrobného podniku) [5-1].
- Nastavenie kruhového rozstreku [5-2].

## 7.4. Lakovanie

Pri lakovaní jazýček spúšte úplne odtiahnite [6-1]. Lakovaciu pištoľ vedte podľa [6-2]. Dodržiavajte vzdialenosť pri striekaní podľa kapitoly 2.

## 8. Čistenie lakovacej pištole



### Varovanie! Pozor!

**⚠ DANGER NOTICE**

- Pred akýmkoľvek čistiacimi prácami odpojte lakovaciu pištoľ zo siete stlačeného vzduchu!
- Nebezpečenstvo poranenia v dôsledku neočakávaného úniku stlačeného vzduchu a/alebo úniku striekaného média!
- Lakovaciu pištoľ a nádobku na kvapalinu úplne vyprázdňte, striekané médium náležitým spôsobom zlikvidujte!
- Diely odmontujte a namontujte mimoriadne opatrne! Používajte výlučne dodané špeciálne náradie!
- **Používajte neutrálnu čistiacu kvapalinu (hodnota pH 6 až 8)!\***
- **Nepoužívajte kyseliny, lúhy, zásady, prostriedky na odstraňovanie starých náterov, nevhodné regeneračné prostriedky alebo iné agresívne čistiace prostriedky!\***
- Lakovaciu pištoľ neponárajte do čistiacej kvapaliny! **Do vzduchových kanálov sa nesmie nikdy dostať čistiaca kvapalina!**

**Varovanie! Pozor!****DANGER NOTICE**

- Sklo elektronickej indikácie tlaku nečistite špicatými, ostrými alebo drsnými predmetmi!
- Otvory čistite len pomocou čistiacich kief SATA alebo ihiel na čistenie dýz. Použitie iného náradia môže viesť k poškodeniam a narušeniam rozstrekovacieho prúdu. **Odporúčané príslušenstvo: Čistiaca súprava výr. č. 64030.**
- Používajte výlučne práčky odporúčané firmou SATA! Riadte sa návodom na použitie!
- Vzduchový kanálik ostrekujte počas celého pracovného procesu čistým stlačeným vzduchom!
- Hlava dýzy musí smerovať nadol!
- **Lakovaciu pištoľ nechávajte v práčke len na dobu pracovného procesu!\*,\*\***
- **Nikdy nepoužívajte ultrazvukové čistiace systémy - hrozí poškodenie dýz a povrchov!\*\***
- **Po čistení vyfúkajte lakovaciu pištoľ a kanálik na farbu, vzduchovú dýzu vrátane závitú, ako aj nádobku na kvapalinu dosucha čistým stlačeným vzduchom!\***





\* inak existuje nebezpečenstvo korózie

\*\* inak môže dôjsť k poškodeniu elektroniky pri pištoľiach DIGITAL

**Upozornenie!**

- Po čistení súpravy dýz skontrolujte obraz striekania!
- Ďalšie tipy na čistenie: [www.sata.com/TV](http://www.sata.com/TV).

## 9. Údržba

 	<b>Varovanie! Pozor!</b>
 <b>DANGER</b>  <b>NOTICE</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pred akýmikoľvek údržbovými prácami odpojte lakovaciu pištoľ zo siete stlačeného vzduchu!</li> <li>• Diely odmontujte a namontujte mimoriadne opatrne! Používajte výlučne dodané špeciálne náradie!</li> </ul>	

### 9.1. Výmena súpravy dýz [7-1], [7-2], [7-3], [7-4], [7-5] a [7-6]



Každá súprava dýz SATA pozostáva z „ihly na farbu“ [7-1], „vzduchovej dýzy“ [7-2] a „dýzy na farbu“ [7-3] a je nastavená ručne na perfektný obraz striekania. Namažte ihlu na farbu [7-1] v oblasti tesnenia ihly (cca 3 cm pred objímkou ihly, pružina ihly na farbu) a závit regulačnej skrutky množstva materiálu [1-11]. Preto vždy vymieňajte kompletnú súpravu dýz. Po namontovaní nastavte priechod materiálu podľa kapitoly 7.2.

### 9.2. Výmena tesnenia ihly na farbu Kroky: [8-1], [8-2] a [8-3]

Výmena je potrebná vtedy, keď na tesnení ihly na farbu so samočinným nastavovaním vystupuje striekané médium. Demontujte spúšť podľa [8-2]. Po demontáži skontrolujte poškodenie ihly na farbu, príp. vymeňte súpravu dýz. Pri montáži spúšte dávajte pozor na správnu polohu valčeka spúšte [8-2]. Po namontovaní nastavte priechod materiálu podľa kapitoly 7.2.



### 9.3. Výmena vzduchového piesta, pružiny vzduchového piesta a vzduchového mikrometra

Kroky: [9-1], [9-2] a [9-3]



	<b>Varovanie!</b>
 <b>DANGER</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakovaciu pištoľ odpojte zo siete stlačeného vzduchu!</li> </ul>	

Výmena je potrebná vtedy, keď pri nestlačenej spúšti vystupuje vzduch na vzduchovej dýze alebo na vzduchovom mikrometri. Po demontáži namažte puzdro vzduchového mikrometra pištoľovým tukom SATA (výr. č. 48173), vložte so vzduchovým piestom a aretačnú skrutku pevne utiah-

nite pomocou originálneho kombinovaného nástroja SATA s max. 1 Nm. [9-1]. Po namontovaní nastavte prechod materiálu podľa kapitoly 7.2.

	<b>Varovanie!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skontrolujte upevnenie aretačnej skrutky! Vzduchový mikrometer môže nekontrolovane vystreliť z lakovacej pištole!</li> </ul>	

## 9.4. Výmena tesnenia (na strane vzduchu)



	<b>Varovanie!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakovaciu pištoľ odpojte zo siete stlačeného vzduchu!</li> </ul>	

**Kroky:** [8-1], [8-2], [9-1], [9-2], [9-3], [9-4] a [9-5]

Výmena samonastavovacieho tesnenia [9-5] je potrebná vtedy, keď pod spúšťou vystupuje vzduch.

1. Po demontáži skontrolujte, príp. vyčistite tyč vzduchového piesta [9-4] alebo v prípade poškodenia (napr. škrabance alebo zahnuté) ju vymeňte, namažte vysoko výkonným tukom SATA (výr. č. 48173) a namontujte ju, zohľadnite smer montáže!
2. Puzdro vzduchového mikrometra taktiež namažte, vložte so vzduchovým piestom a aretačnú skrutku utiahnite pomocou originálneho kombinovaného nástroja SATA s max. 1 Nm.

Po namontovaní nastavte prechod materiálu podľa kapitoly 7.2.

	<b>Varovanie!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skontrolujte upevnenie aretačnej skrutky! Vzduchový mikrometer môže nekontrolovane vystreliť z lakovacej pištole!</li> </ul>	

## 9.5. Výmena CCS (systém ColorCode)

CCS na individuálne označenie lakovacej pištole sa môže podľa [9-6] vymeniť.

## 9.6. Výmena vretena regulácie kruhového/širokého nástrekového prúdu Kroky: [10-1], [10-2], [10-3]

Výmena je potrebná vtedy, keď uniká vzduch z regulácie alebo keď regulácia nefunguje.




### 1. Odstránenie starého vretena

- Odstráňte skrutku [10-1] (Torx TX20)
- Odoberte tlačidlo [10-2]
- Vytočte vreteno [10-3] s kľúčom (šírka 14)
- Skontrolujte výskyt zvyškov materiálu a laku na upnutí vretena, príp. zvyšky odstráňte a vyčistite rozpúšťadlom

### 2. Zabudovanie nového vretena

- Naskrutkujte vreteno [10-3]
- Zastrčte gombík [10-2] na šesťhrane vretena
- Aretačnú skrutku [10-1] (Torx TX20) utiahnite s max. 1 Nm pritom držte pevne gombík

## 9.7. Vymeňte batériu (DIGITAL) [11-1] a [11-2]

 	<b>Varovanie! Nebezpečenstvo výbuchu!</b>
	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Batériu vymieňajte výlučne mimo prostredí s nebezpečenstvom výbuchu!</li> <li>• Bezpodmienečne sa riadte bezpečnostnými pokynmi z kapitoly 6.4.2!</li> <li>• Kryciu platňu digitálnej jednotky [11-3] neotvárajte! Pri konaniach v rozpore nárok na ručenie zaniká!</li> </ul>	

Prevádzková doba batérie podľa intenzity používania činí 1 – 3 roky. Kapacita batérie sa kontroluje elektronicky. Aby sa vylúčili chyby merania, pri nedostatočnej kapacite batérie sa vypne indikátor a batéria sa musí vymeniť. Podľa indikácie a používania sa musí batéria vymeniť v rámci nasledovných časových období:

### Zobrazenie:

Symbol batérie	4 - 5 týždňov
Výkričník (blikajúci)	2 - 3 týždne
Zobrazenie "Lo <sup>b</sup> " pri zapnutí	<1

Nový kryt priehradky na batériu s predmontovaným tesnením (**výr. č. 1057414** vrátane batérie) naskrutkujte pevne rukou a skontrolujte funkciu.

## 10. Odstraňovanie porúch

Porucha	Príčina	Pomoc pri poruchách
Nepriavidelný rozstrekovací prúd (kmitanie/vynechávanie) alebo vzduchové bubliny v nádobke na kvapalinu	Dýza na farbu nie je dostatočne dotiahnutá	Dotiahnite dýzu na farbu <b>[2-1]</b>
Vzduchové bubliny v nádobke na kvapalinu	Uvoľnená vzduchová dýza	Vzduchovú dýzu <b>[2-2]</b> dotiahnite rukou
	Znečistený priestor medzi vzduchovou dýzou a dýzou na farbu („obeh vzduchu“)	Vyčistite obeh vzduchu, riadte sa kapitolou 8
	Znečistená alebo poškodená súprava dýz	Súpravu dýz očistite, kapitola 8., resp. vymeňte, kapitola 9.1
	Nedostatočné množstvo striekaného média v nádobke na kvapalinu	Doplňte nádobku na kvapalinu <b>[1-6]</b>
Vzduchové bubliny v nádobke na kvapalinu	Chybné tesnenie ihly na farbu	Vymeňte tesnenie ihly na farbu, kapitola 9.3
	Obraz striekania je príliš malý, šikmý, jednostranný alebo rozštiepený	Otvory vzduchovej dýzy sú zanesené lakom
Obraz striekania je príliš malý, šikmý, jednostranný alebo rozštiepený	Poškodený hrot dýzy na farbu (čapík dýzy na farbu)	Skontrolujte, či hrot dýzy na farbu nie je poškodený a v prípade potreby vymeňte súpravu dýz, kapitola 9.1

Porucha	Príčina	Pomoc pri poru- chách
Regulácia kruhového/ plochého rozstrelu sa nedá otáčať	Regulačný ventil znečistený	Odmontujte reguláciu kruhového / plochého rozstrelu, uveďte do prevádzky schopného stavu alebo kompletne vymeňte, kapitola 9.7.
Lakovacia pištoľ nevy- pína vzduch	Znečistené osadenie vzduchového piesta alebo opotrebovaný vzduchový piest	Vyčistite osadenie vzduchového pies- ta a/alebo vymeňte vzduchový piest, obal vzduchového piesta, kapitola 9.4
Korózia na závite vzduchovej dýzy, ka- náliku materiálu (prí- pojke nádoby) alebo na telese lakovacej pištole	Čistiaca kvapalina (vodnatá) zostáva prí- liš dlho v/na pištoľi	<b>Vykonajte čistenie, riadte sa kapitolou 8</b> , dajte vymeniť teleso pištole
	Nevhodné čistiace kvapaliny	
Čierny digitálny displej	Pištoľ bola príliš dlho v čistiacej kvapaline	<b>Vykonajte čistenie, riadte sa kapitolou 8</b> , dajte vymeniť digi- tálnu jednotku
	Nesprávna poloha pištole v práčke	
Striekané médium uniká poza tesnenie ihly na farbu	Chybné alebo chýba- júce tesnenie ihly na farbu	Vymeňte / namontujte tesnenie ihly na farbu, kapitola 9.3
	Znečistená alebo po- škodená ihla na farbu	Vymeňte súpravu dýz, kapitola 9.1; v prípa- de potreby vymeňte tesnenie ihly na farbu, kapitola 9.3



Porucha	Príčina	Pomoc pri poruchách
Lakovacia pištoľ kvapká na hrote dýzy na farbu („čapík dýzy na farbu“)	Cudzie teleso medzi hrotom ihly na farbu a dýzou na farbu	Vyčistite dýzu na farbu a ihlu na farbu, riadte sa kapitolou 8
	Poškodená súprava dýz	Vymeňte súpravu dýz, kapitola 9

## 11. Likvidácia

Likvidácia úplne vyprázdnenej lakovacej pištole ako druhotnej suroviny. Aby sa zabránilo škodám na životnom prostredí, likvidujte batériu a zvyšky striekaného média náležitým spôsobom, oddelene od lakovacej pištole. Dodržiavajte miestne predpisy!



## 12. Zákaznícky servis

Príslušenstvo, náhradné diely a technickú podporu získate u svojho predajcu SATA.

## 13. Záruka / ručenie

Platia Všeobecné obchodné podmienky SATA a prípadné ďalšie zmluvné dohody, ako aj príslušné platné zákony.

### **SATA neručí predovšetkým pri:**

- nedodržaní návodu na použitie
- používaní výrobku v rozpore s určením
- používaní zo strany nezaškoleného personálu
- nepoužívaní osobného ochranného výstroja
- nepoužívaní originálneho príslušenstva a originálnych náhradných dielov
- svojvoľných prestavbách alebo technických úpravách
- prirodzenom opotrebovaní
- namáhaní úderom netypickým pre dané použitie
- montážnych a demontážnych prácach

## 14. Náhradné diely [13]

Pol.	Výr. č.	Názov
1	1826	Obal so 4 uzávermi proti kvapkaniu na plastovú nádobku s objemom 0,6 l

Pol.	Výr. č.	Názov
2	49395	Skrutkovacie veko pre plastovú nádobku 0,6 l
3	27243	Nádobka na kvapalinu QCC 0,6 l s rýchlou výmenou (plast)
4	211508	Tesniaci krúžok
5	140582	Balenie s 5 tesniacimi prvkami pre dýzu na farbu
6	86843	Vzduchová piestnica
7	133942	Držiak tesnenia (na strane vzduchu)
8	211458	Súprava koliesok strmeňa
9	211433	súprava jazýčkov spúšte
10	19745	Otočný kľb 1/4" vonkajší závit x M15 x 1 nie pre lakovacie pištole DIGITAL
11	211409	Obal so 4 sponami CCS (zelená, modrá, červená, čierna)
12	1057357	Ryhovaný gombík a skrutka (po 2 ks)
13	213025	Vretno na reguláciu kruhového/plochého rozstreku
14	133934	Obal s 3 tesneniami na vretno regulácie kruhového/plochého rozstreku
15	211391	Balenie s 3 aretačnými skrutkami pre vzduchový mikrometer série 5000
16	133991	Obal s 3 hlavami vzduchových piestov
17	211466	Vzduchový mikrometer
18	133959	Súprava pružín - 3x ihla na farbu / 3x pružiny vzduchového piesta
19	211474	Regulácia množstva materiálu s poistnou maticou
20	15438	Tesnenie ihly na farbu
21	3988	Samostatný balík s 10 kusmi sitka na lak
	76018	Obal s 10 x 10 kusmi sitiek na lak
	76026	Obal s 50 x 10 kusmi sitiek na lak
22	1057414	Súprava batérií s uzatváracou skrutkou a tesnením pre zariadenie <b>DIGITAL</b>
23	211441	Držiak tesnenia s objímkou pre sériu 5000 <b>DIGITAL</b>
24	16162	Otočný kľb 1/4" vonkajší závit pre lakovacie pištole <b>DIGITAL</b>

Pol.	Výr. č.	Názov
25	211516	Otočný kľb s držiakom tesnenia a objímkou pre sériu 5000 <b>DIGITAL</b>
	1057323	Súprava náradia

□	Obsiahnuté v opravárskej súprave ( <b>výr. č. 1047522</b> )
•	Obsiahnuté v servisnej jednotke vzduchového piesta ( <b>č. výrobku 82552</b> )
△	Obsiahnuté v súprave pružín ( <b>č. výrobku 133959</b> )
○	Obsiahnuté v súprave tesnení ( <b>č. výrobku 136960</b> )

## 16. ES izjava skladnosti

Aktuálne platné vyhlásenie o zhode nájdete na:



[www.sata.com/downloads](http://www.sata.com/downloads)